

Раздел IV. Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "Завод нефтегазового оборудования "ТЕХНОВЕК" (ООО "Завод НГО "ТЕХНОВЕК")

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
			класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда			3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	110	110	0	9	49	6	46	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	192	192	0	9	79	11	93	0	0
из них женщин	51	51	0	3	45	3	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Право на досрочное назначение страховой пенсии (да/нет)
		Химический	Биологический	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Неионизирующие излучения	Ионизирующие излучения	Параметры микроклимата	Параметры световой среды	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	АУП цеха №1																						
3	Сменный мастер	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
4	Сменный мастер	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
5	Старший мастер	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
	АУП цеха №2																						
9	Сменный мастер	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
11	Старший мастер	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
	АУП цеха №3																						

15	Сменный мастер	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	
17	Старший мастер	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	
	АУП цеха №4																							
20	Сменный мастер	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	
0566 0210	Сменный мастер	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	
21	Старший мастер	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	
	АУП цеха №7																							
0566 0214	Заместитель начальника цеха по производству и подготовке производства	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
0566 0216	Начальник цеха по производству и подготовке производства	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
28	Мастер участка	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
0566 0458	Мастер участка	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
26	Кладовщик	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
	Отдел технического контроля																							
76	Контролер в литейном производстве, занятый на участках плавки, заливки металла, выбивки и обрубки литья	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
68A	Контролер отдела технического контроля	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
69A (68A)	Контролер отдела технического контроля	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
70A (68A)	Контролер отдела технического контроля	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
71A (68A)	Контролер отдела технического контроля	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
72A (68A)	Контролер отдела технического контроля	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
73A (68A)	Контролер отдела технического контроля	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
74A (68A)	Контролер отдела технического контроля	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
75A (68A)	Контролер отдела технического контроля	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
0566 0293A (68A)	Контролер отдела технического контроля	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
0566 0294A (68A)	Контролер отдела технического контроля	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет

0566 0295A (68A)	Контролер отдела технического контроля	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
0566 0296A (68A)	Контролер отдела технического контроля	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
0566 0297A (68A)	Контролер отдела технического контроля	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
0566 0298A (68A)	Контролер отдела технического контроля	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
0566 0299A (68A)	Контролер отдела технического контроля	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
0566 0300A (68A)	Контролер отдела технического контроля	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
0566 0301A (68A)	Контролер отдела технического контроля	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
0566 0302A (68A)	Контролер отдела технического контроля	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
0566 0303A (68A)	Контролер отдела технического контроля	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
0566 0304A (68A)	Контролер отдела технического контроля	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
0566 0305	Контролер отдела технического контроля	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
0566 0306	Контролер отдела технического контроля	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
0566 0459	Ученик контролера отдела технического контроля	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Цех №1																							
0566 0460	Ученик слесаря механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
0566 0461	Ученик оператора станков с ЧПУ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
0566 0462	Ученик сверловщика	2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Цех №2																							
0566 0463	Ученик оператора станков с ЧПУ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет

	Цех №3																						
0566 0464	Ученик оператора станков с ЧПУ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
	Цех №4																						
0566 0465	Ученик электрогазосварщика	2	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
0566 0466	Ученик электромонтажника	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
	Цех №7																						
0566 0055A	Столяр-плотник	-	-	2	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
0566 0467A (0566 0055A)	Столяр-плотник	-	-	2	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
0566 0468A (0566 0055A)	Столяр-плотник	-	-	2	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
100A	Формовщик ручной формовки, участвующий в литье 3 разряда	-	-	3.1	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
0566 0339A (100A)	Формовщик ручной формовки, участвующий в литье 3 разряда	-	-	3.1	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
0566 0340A (100A)	Формовщик ручной формовки, участвующий в литье 3 разряда	-	-	3.1	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
0566 0341A (100A)	Формовщик ручной формовки, участвующий в литье 3 разряда	-	-	3.1	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
0566 0342A (100A)	Формовщик ручной формовки, участвующий в литье 3 разряда	-	-	3.1	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
0566 0343A (100A)	Формовщик ручной формовки, участвующий в литье 3 разряда	-	-	3.1	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
0566 0344A (100A)	Формовщик ручной формовки, участвующий в литье 3 разряда	-	-	3.1	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
103A	Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке на полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
104A (103A)	Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке на полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
105A (103A)	Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке на	3.2	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да

	полуавтоматических машинах																						
0566 0347A (103A)	Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке на полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
0566 0348A (103A)	Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке на полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
0566 0349A (103A)	Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке на полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
0566 0350A (103A)	Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке на полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
0566 0355	Транспортировщик в литейном производстве, занятые на обрубных, формовочных, стержневых и выбивных участках работ	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	нет	нет	да
0566 0467	Транспортировщик в литейном производстве, занятые на обрубных, формовочных, стержневых и выбивных участках работ	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	нет	нет	да
99	Термист 3 разряда	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	нет	нет	да
0566 0468	Термист 3 разряда	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	нет	нет	да
95A	Плавильщик металла и сплавов 3 разряда	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
96A (95A)	Плавильщик металла и сплавов 3 разряда	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
0566 0327A (95A)	Плавильщик металла и сплавов 3 разряда	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
0566 0328A (95A)	Плавильщик металла и сплавов 3 разряда	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
0566 0329A (95A)	Плавильщик металла и сплавов 3 разряда	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
0566 0330A (95A)	Плавильщик металла и сплавов 3 разряда	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
0566 0331A (95A)	Плавильщик металла и сплавов 3 разряда	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
0566 0469A	Плавильщик металла и сплавов 3 разряда	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да

(95A)																							
0566 0470A (95A)	Плавильщик металла и сплавов 3 разряда	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
0566 0471A (95A)	Плавильщик металла и сплавов 3 разряда	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
0566 0472A (95A)	Плавильщик металла и сплавов 3 разряда	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
101	Чистильщик металла, отливков, изделий и деталей, занятый при обработке литья вручную внутри камер и в противогазах 3 разряда	-	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	нет	нет	да
102	Чистильщик металла, отливков, изделий и деталей, занятый при обработке литья вручную внутри камер и в противогазах 3 разряда	-	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	нет	нет	да
93A	Обрубщик, занятый на обра- ботке литья наждаком и вруч- ную (молотками, зубилами, пневмоинструментом) 3 разря- да	-	-	2	3.2	-	-	-	3.3	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	нет	нет	да
94A (93A)	Обрубщик, занятый на обра- ботке литья наждаком и вруч- ную (молотками, зубилами, пневмоинструментом) 3 разря- да	-	-	2	3.2	-	-	-	3.3	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	нет	нет	да
0566 0322A (93A)	Обрубщик, занятый на обра- ботке литья наждаком и вруч- ную (молотками, зубилами, пневмоинструментом) 3 разря- да	-	-	2	3.2	-	-	-	3.3	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	нет	нет	да
0566 0323A (93A)	Обрубщик, занятый на обра- ботке литья наждаком и вруч- ную (молотками, зубилами, пневмоинструментом) 3 разря- да	-	-	2	3.2	-	-	-	3.3	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	нет	нет	да
0566 0324A (93A)	Обрубщик, занятый на обра- ботке литья наждаком и вруч- ную (молотками, зубилами, пневмоинструментом) 3 разря- да	-	-	2	3.2	-	-	-	3.3	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	нет	нет	да
0566 0325A	Обрубщик, занятый на обра- ботке литья наждаком и вруч-	-	-	2	3.2	-	-	-	3.3	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	нет	нет	да

(93A)	ную (молотками, зубилами, пневмоинструментом) 3 разряда																						
0566 0326A (93A)	Обрубщик, занятый на обработке литья наждаком и ручную (молотками, зубилами, пневмоинструментом) 3 разряда	-	-	2	3.2	-	-	-	3.3	-	-	-	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	нет	нет	да
98A	Сборщик форм 3 разряда	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
0566 0332A (98A)	Сборщик форм 3 разряда	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
0566 0333A (98A)	Сборщик форм 3 разряда	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
0566 0334A (98A)	Сборщик форм 3 разряда	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
0566 0335A (98A)	Сборщик форм 3 разряда	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
0566 0336A (98A)	Сборщик форм 3 разряда	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
92	Выбивальщик отливок	2	-	3.1	3.2	-	-	2	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
0566 0473	Выбивальщик отливок	2	-	3.1	3.2	-	-	2	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
	Цех №8																						
0566 0474	Ученик маляра	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
	Отдел главного металлурга																						
50	Главный металлург	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
	Лаборатория по техническому обслуживанию и ремонту оборудования с программным управлением																						
0566 0218	Начальник лаборатории по техническому обслуживанию и ремонту оборудования с программным управлением	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
0566 0217	Инженер-электроник	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
0566 0225A	Техник-электроник	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
0566 0226A (0566	Техник-электроник	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет

0225A)																								
0566 0227A (0566 0225A)	Техник-электроник	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
0566 0220A	Слесарь-ремонтник	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
0566 0221A (0566 0220A)	Слесарь-ремонтник	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
0566 0222A (0566 0220A)	Слесарь-ремонтник	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
0566 0223A (0566 0220A)	Слесарь-ремонтник	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
0566 0224A (0566 0220A)	Слесарь-ремонтник	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
0566 0219	Регулировщик радиоэлектрон- ной аппаратуры и приборов	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
0566 0475	Регулировщик радиоэлектрон- ной аппаратуры и приборов	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
	Подразделение по внутрен- нему контролю																							
0566 0476	Монтажник слабotoчных сис- тем	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет

Дата составления: 29.08.2025

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер

(должность)

(подпись)

Ситников Валерий Васильевич

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

20.10.25
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Зам. гл. инженера по инфраструктуре -
начальник отдела ОТ и ООС

(должность)

(подпись)

Пронин Сергей Викторович

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

20.10.2025
(дата)

Начальник отдела кадров

(подпись)

Парамонова Лариса Евге́ньевна

20.10.2025

_____ (должность)	_____ (подпись)	_____ (фамилия, имя, отчество (при наличии))	_____ (дата)
Специалист по охране труда и ГО (должность)	 (подпись)	Черемных Светлана Юрьевна (фамилия, имя, отчество (при наличии))	20.10.2025. (дата)
Зам. гл. инженера по техническому раз- витию (должность)	 (подпись)	Осколков Алексей Анатольевич (фамилия, имя, отчество (при наличии))	20.10.2025 (дата)
Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:			
693 (№ в реестре экспертов)	 (подпись)	Крупнова Ирина Михайловна (фамилия, имя, отчество (при наличии))	29.08.2025 (дата)